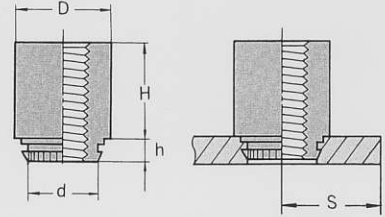
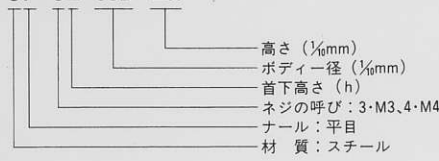


ポップスパーサー

- 仕様
 - ・材質：スチール
 - ・表面処理：ニッケルメッキ、浸炭焼入
 - ・使用母材硬度：Hv300以下

●呼称
SP-3■-60D-■H



S：下穴中心点から母材端面までの最小距離。

板厚
1.0~1.6mm

SP-309-60D-■H (M3)
SP-409-80D-■H (M4)

ネジの呼び (M)	最小板厚 (mm)	スパーサー No. ■	加工物径 +0.1 -0	H ±0.2	D ±0.2	h ±0.1	d	S	適正圧入力 N (kgf)		標準強度					
									スチール	アルミ	引抜き力 N (kgf)	アルミ	スチール	アルミ	スチール	アルミ
M3×0.5	1.0 1.6	30	4.5	3.0	6.0	0.9	4.5	4.5	5390 (550)	2350 (240)	785 (80)	295 (30)	※ 3.4 (35)	0.98 (10)	1.2 (12)	0.78 (8)
		35		3.5												
		40		4.0												
		50		5.0												
		60		6.0												
		70		7.0												
M4×0.7	1.0 1.6	50	5.5	5.0	8.0	0.9	5.5	5.5	5880 (600)	2940 (300)	785 (80)	390 (40)	5.4 (55)	2.0 (20)	1.7 (17)	0.98 (10)
		60		6.0												
		70		7.0												
		80		8.0												

板厚
1.6~2.3mm

SP-315-60D-■H (M3)
SP-415-80D-■H (M4)

ネジの呼び (M)	最小板厚 (mm)	スパーサー No. ■	加工物径 +0.1 -0	H ±0.2	D ±0.2	h ±0.1	d	S	適正圧入力 N (kgf)		標準強度					
									スチール	アルミ	引抜き力 N (kgf)	アルミ	スチール	アルミ	スチール	アルミ
M3×0.5	1.6 2.3	30	4.5	3.0	6.0	1.5	4.5	4.5	5390 (550)	2840 (290)	1370 (140)	490 (50)	※ 3.4 (35)	2.5 (25)	2.4 (24)	1.3 (13)
		35		3.5												
		40		4.0												
		50		5.0												
		60		6.0												
		70		7.0												
M4×0.7	1.6 2.3	50	5.5	5.0	8.0	1.5	5.5	5.5	7360 (750)	3920 (400)	1770 (180)	685 (70)	※ 7.8 (80)	3.9 (40)	3.9 (40)	1.7 (17)
		60		6.0												
		70		7.0												
		80		8.0												

- 圧入力・標準強度のスチール・アルミは母材材質を表します。
- ※：ボルトの破断強度
- 標準品以外も承りますのでご相談ください。

アブデルック 株式会社

〒224-0003 横浜市都筑区中川中央1-8-11 グラウンドールセンター北 3F

TEL 045-272-2959 FAX 045-272-2984

<http://www.avdelook.co.jp>