

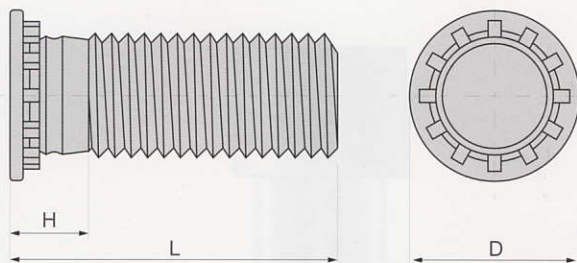
# ( ST, STS )

## クリンチングスタッド Self-Clinching Studs



### 製品形状 - Product Form -

### 製品仕様 - Material & Finish -



型番	材質	表面処理	適用板材硬度
ST	炭素鋼	ユニクロ	HRB80以下
STS	ステンレス鋼	-	HRB70以下

### 型式の見方 - How to Specify -

型番	<b>ST-M4-10</b>
ねじの呼び	ST- <b>M4</b> -10
全長コード	ST-M4- <b>10</b>

### 製品寸法 - General Dimension -

ねじの呼び × ピッチ	型式	L ±0.4														D ±0.4	取付 穴径 +0.08	最 小 厚 板	H 最 大	穴中心と 板端の 最小距離		
		炭素鋼		6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35						38	
		ステンレス鋼																				
M2.5 x 0.45	ST-M2.5-	○	○	○	○	○	○										4.1	2.5	1.0	1.95	5.4	
	STS-M2.5-																					
M3 x 0.5	ST-M3-	○	○	○	○	○	○	○										4.6	3.0	1.0	2.10	5.6
	STS-M3-																					
M4 x 0.7	ST-M4-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					5.9	4.0	1.0	2.40	7.2
	STS-M4-																					
M5 x 0.8	ST-M5-			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					6.5	5.0	1.0	2.70	7.2
	STS-M5-																					
M6 x 1.0	ST-M6-				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				8.2	6.0	1.6	3.0	7.9
	STS-M6-																					
M8 x 1.25	ST-M8-					○	○	○	○	○	○	○	○	○				9.6	8.0	2.4	3.70	9.6
	STS-M8-																					

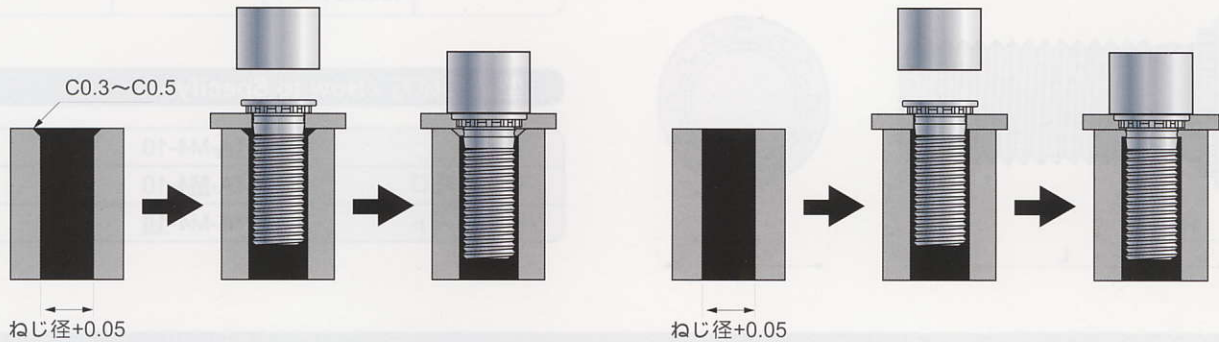
表中に記載のないサイズについては、別途お問い合わせ下さい。  
 なお、仕様は予告なく変更する場合があります。

## 製品概要 - General Information -

薄板にプレス圧入するだけで簡単に取り付けすることができるスタッドです。  
 スチールおよびアルミ板材に圧入し、高い取り付け強度が得られます。  
 スタッドのフランジ側の板材表面はフラットに仕上がりに、圧入後の後加工は必要ありません。

## 取付方法 - How to Use -

指定の寸法で板材に穴を開け、フランジ部がフラットになるようプレスします。  
 またアンビルは使用するねじの呼びと板厚により、下記のいずれかを選択して下さい。



ねじの呼び	取付板厚 (mm)
M3, M4, M5	1.5以下
M6, M8	2.4以下

ねじの呼び	取付板厚 (mm)
M3, M4, M5	1.6以上
M6, M8	2.5以上

## 製品性能 - Performance Data -

ねじの呼び	取付板厚 (mm)	冷間圧延鋼			アルミニウム			
		圧入力 (kN)	プッシュアウト (N)	トルクアウト (N・m)	圧入力 (kN)	プッシュアウト (N)	トルクアウト (N・m)	
METRIC(mm)	M2.5	1.0	14.0	800	1.4	9.0	650	1.0
	M3	1.0	15.0	1,000	2.0	10.0	800	1.5
	M4	1.0	20.0	1,200	4.0	15.0	1,000	3.5
	M5	1.0	25.0	1,400	6.0	20.0	1,200	5.0
	M6	1.6	30.0	2,000	12.0	25.0	1,600	10.0
	M8	2.4	35.0	3,000	18.0	25.0	2,400	14.0

※ 製品性能の数値は参考値です。取付条件および板材条件により数値は変化します。